

СПРАВКА

об использовании разработки Института теплофизики им. С.С. Кутателадзе СО РАН и ЗАО «Научно-производственная компания ВТ» «Лазерный прецизионный бесконтактный измеритель скорости и линейных размеров движущихся объектов «ЛИ-8023М-К» на ОАО «Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина», г. Новосибирск

Металлургический завод имени А.Н. Кузьмина выпускает листовой прокат из стали и сплавов с широким диапазоном заданных свойств. Трубные цеха выпускают трубы различного диаметра и назначения, в т.ч. и холоднодеформированные бесшовные трубы из привозной круглой заготовки. Стратегия развития металлургического завода имени А.Н. Кузьмина строится на использовании существующего потенциала и его наращивания за счет технического перевооружения, повышения квалификации персонала и использования современных технологий управления и производства.

Целью работы являлось оснащение редукционного стана новым лазерным измерителем скорости и длины горячего проката «ЛИ-8023М-К». Измеритель поставляется в качестве замены лазерного измерителя «Квazar-М», успешно отработавшего в непрерывном режиме с 1986 года. Основные параметры лазерного измерителя соответствуют лучшим мировым аналогам (MESACON, TSI) при существенно меньших габаритах и стоимости комплекса.

Лазерный прецизионный бесконтактный измеритель скорости и линейных размеров движущихся объектов «ЛИ-8023М-К» создан и поставлен в рамках Договора 15/04 между ЗАО «Научно-производственная компания ВТ» и ОАО «Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина» при участии Института теплофизики им. С.С. Кутателадзе Сибирского отделения Российской академии наук (ИТ СО РАН), г. Новосибирск.

В соответствии с актом приема-передачи от 02.02.2006 лазерный измеритель скорости и длины «ЛИ-8023М-К» соответствует техническим характеристикам, приведенным в техническом задании, обеспечен необходимой эксплуатационной документацией, находился в опытной эксплуатации с 20.11.2005 и введен в эксплуатацию 02.02.2006. Полученные результаты подтверждают успешность работ, проводимых специалистами по оснащению прокатного производства современными лазерными оптоэлектронными информационно-измерительными комплексами и созданию автоматизированного прокатного производства на основе высоких технологий.

Справка дана Двойнишникову Сергею Владимировичу, результаты работы которого использованы в лазерном измерительном комплексе «ЛИ-8023М-К», для представления в диссертационный совет.

Главный инженер ОАО «Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина»



А.Н.Колганов

